



Kalibrační laboratoř č. 2249

Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

MEROS, spol. s r.o., tel. +420 774 747 701, e-mail: meros@meros.cz, www.meros.cz



KALIBRAČNÍ LIST č. 10513F-18

Strana č. 1, počet stran 2

Žadatel: AMT měřicí technika, spol. s r.o.
Leštínská 2418/11
193 00 Praha - Horní Počernice

Měřidlo: druh: digitální teploměr
výrobce: GREISINGER
typ: GTH 1150
výrobní číslo: neuvedeno
inventární číslo: neuvedeno
měřicí rozsah: (-50 až 1150)°C
příslušenství: sonda dotyková GLS 500 (-65 až 500)°C

Specifikace: teplota -50°C až 1150°C ±1%MH ±1dig
sonda dle ČSN EN 60584-1 ed. 2 ±2,5°C
MH - měřená hodnota, dig - hodnota nejnižšího řádu zobrazovaného údaje, FS - plná stupnice

Kalibrační metoda: dle interního kal. postupu MKTT ET.2

Podmínky prostředí: teplota 23°C ± 5°C, relativní vlhkost max. 80 %

Použité etalony:	typ	výrobní číslo	platnost do	číslo kal. listu
Plat. odpor. teplom.	Pt 100	R 100/057	4.10.2019	8928F-18
Precisní teploměr	CROPICO 3001	065254	29.5.2020	1750E-18

Návaznost: Všechny použité etalony mají metrologickou návaznost na (mezi)národní etalony.

Datum přijetí 15.11.2018

Datum kalibrace: 27.11.2018

Kalibraci provedl: ing. Punčochářová Ivana

Karel Hyánek
technický vedoucí KL

.....
podpis vedoucího oddělení

Vyhodnocení: Dle požadavku žadatele uvedeny naměřené hodnoty, které se vztahují pouze k době a místu provedení kalibrace.

Naměřené hodnoty:

sonda dotyková GLS 500 (-65 až 500)°C

Etalonová hodnota [°C]	149,4	199,3	299,7
Naměřená hodnota [°C]	146	196	296
Chyba měřidla [°C]	-3	-3	-4
Nejistota měření [°C]	2	2	3