



Kalibrační laboratoř č. 2249

Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

MEROS, spol. s r.o., tel. +420 774 747 701, e-mail: meros@meros.cz, www.meros.cz



KALIBRAČNÍ LIST č. 3344E-24

strana č. 1, počet stran 2

Žadatel: AMT měřicí technika, spol. s r.o.
Leštínská 2418/11
193 00 Praha - Horní Počernice

Místo kalibrace: stálé prostory kalibrační laboratoře

Měřidlo:
druh: digitální multimetr
výrobce: Agilent
typ: U1232A
výrobní číslo: MY51310008
inventární (evid.) číslo: neuvedeno

Specifikace: v technické dokumentaci výrobce uvádí:

napětí ss	600 mV; 6 V; 60 V; 600 V 600V LoZ	± (0,5 % MH + 2 dig) ± (2 % MH + 3 dig)
napětí st	600 mV; 6 V; 60 V; 600 V 600V LoZ	± (1 % MH + 3 dig) ± (2 % MH + 3 dig)
proud ss	60 µA; 600 µA 6 A; 10 A	± (1 % MH + 2 dig) ± (1 % MH + 3 dig)
proud st	600 µA; 6 A; 10 A	± (1,5 % MH + 3 dig)
odpor	600 Ω	± (0,9 % MH + 3 dig)

MH - měřená hodnota, dig - hodnota nejnižšího řádu zobrazovaného údaje

Kalibrační metoda:

přímé měření dle	MKE - USS 1
přímé měření dle	MKE - UST 1
přímé měření dle	MKE - ISS 1
přímé měření dle	MKE - IST 1
přímé měření dle	MKE - RSS 1

Podmínky prostředí: teplota 23°C ± 2°C, relativní vlhkost max. 80 %

Použité etalony:	typ	výrobní číslo	platnost do	číslo kal. listu
Kalibrátor	FLUKE 5500A	9125012	24.09.2024	3196E-23
Multifunkční kalibrátor	M-140	14011	10.04.2025	1567E-24

Návaznost: Všechny použité etalony mají metrologickou návaznost na (mezi)národní etalony.

Datum přijetí 23.8.2024

Datum kalibrace: 3.9.2024

Kalibraci provedl: Fusek Jiří

Martin Kránek
vedoucí oddělení

.....
podpis vedoucího oddělení